

## **Drei Medizintechnik-Regionen auf gemeinsamem Kurs**

**Wirtschafts-Landesrat Viktor Sigl: „Oberösterreich, Steiermark und Baden-Württemberg unterzeichnen Kooperationsvereinbarung für den entscheidenden Mehrwert und Marktvorteil.“**

*(LK) Auf der derzeit in Stuttgart stattfindenden MEDTEC Europe (13. bis 15. März 2012), der internationalen Leitmesse für Zulieferbetriebe der Medizintechnik, haben die drei Life-Science-Organisationen BIOPRO Baden-Württemberg, Gesundheits-Cluster Oberösterreich und Humantechnologie-Cluster Steiermark ein „Memorandum of Understanding (MoU)“ unterzeichnet, um ihre künftige Zusammenarbeit zu besiegeln.*

„Ziel dieses internationalen Zusammenschlusses ist es, eine transregionale, strategische Kooperation im Bereich der Life-Science-Technologien zwischen den drei Regionen zu etablieren, um die teilnehmenden Cluster-Unternehmen sowie wissenschaftliche Einrichtungen der Regionen noch stärker zu vernetzen“, so Wirtschafts-Landesrat KommR Viktor Sigl.

Dabei steht der Clustergedanke im Mittelpunkt: Die Bereiche Wirtschaft, Wissenschaft und Gesundheit vernetzen und Innovationen gemeinsam vorantreiben. Die Kooperation zwischen Oberösterreich und Baden-Württemberg besteht schon seit einigen Jahren und hat sich stets als sehr hilfreich erwiesen. Mit der Einbindung der Steiermark ziehen nun drei starke Medizintechnik-Regionen an einem Strang.

### **Synergien nutzen für den entscheidenden Mehrwert**

Bereits zum vierten Mal organisiert der Gesundheits-Cluster, eine Initiative der Clusterland Oberösterreich GmbH – unter der Dachmarke Life Science Austria (LISA) – den Österreichischen Gemeinschaftsstand auf der MEDTEC Europe in Stuttgart. „Wie wichtig der internationale Markt für oberösterreichische Unternehmen ist, zeigt die rege Teilnahme von 22 Unternehmen und drei Regionen am 420 m<sup>2</sup> großen LISA-

Gruppenstand. Ein Grund mehr die Kooperation mit der Medizintechnik-Region Baden-Württemberg weiter zu intensivieren“, betont Wirtschafts-Landesrat KommR Viktor Sigl.

Gerade im Zukunftsmarkt der Medizin- und Gesundheitstechnologie sind Innovationen das A & O. Dabei können Kooperationen mit anderen starken Medizintechnik-Regionen einen erheblichen Mehrwert bieten. Aufgrund der regionalen Nähe und der vielen ansässigen Big-Player der Branche, ist Baden-Württemberg ein besonders wichtiger Markt für österreichische Betriebe. Zugleich schätzen deutsche Unternehmen die zahlreichen Nischenprodukte, innovativen Lösungen und flexiblen Stückzahlen der Alpenrepublik.

DI (FH) Philipp Wittmann, Manager des Gesundheits-Clusters, ergänzt: „Durch die Vernetzung verschiedener Cluster-Initiativen, wie jene Kooperation zwischen den Regionen Oberösterreich, Steiermark und Baden-Württemberg, haben Unternehmen die Möglichkeit, länderübergreifend Synergien und Know-how nachhaltig zu bündeln, um gemeinsam am internationalen Markt stark zu sein.“

#### **MEDTEC Europe – Treffpunkt der europäischen Medizintechnik**

Seit ihrem Debüt im Jahr 2002 ist die MEDTEC Europe zu einem Pflichttermin für Akteure in der gesamten Wertschöpfungskette der Medizinprodukteherstellung avanciert. Nach den neuesten Daten von Eucomed erwirtschaftet die europäische Medizintechnikbranche einen Umsatz von über 95 Mrd. Euro, wovon 7,5 Mrd. wieder in die Forschung und Entwicklung investiert werden. Mit mehr als 1.000 Ausstellern und über 13.500 Besucher/innen auf der letztjährigen Messe ist die MEDTEC Europe eindeutig die größte Fachveranstaltung ihrer Art. Sie bietet einen umfassenden Einblick in die Produkte und Technologien, die für die Medizintechnik von heute sowie die Geräte der nächsten Generation unentbehrlich sind. Weitere Infos: <http://www.medteceurope.com/>

**Weitere Bilder finden Sie auf:**

[www.humantechnology.at/de/news-und-medien/aktuelle-presseinfos](http://www.humantechnology.at/de/news-und-medien/aktuelle-presseinfos)

---

***Im Anhang finden Sie Kurzbeschreibungen zu all unseren Mitausstellern!***

[www.gesundheits-cluster.at](http://www.gesundheits-cluster.at)

**Pressekontakt:**      Michaela Scheweder | Kommunikation Gesundheits-Cluster  
+43 664 884 95298 | [michaela.scheweder@clusterland.at](mailto:michaela.scheweder@clusterland.at)

Herausgeber:

**BIOPRO Baden-Württemberg GmbH**  
Breitscheidstraße 10, 70174 Stuttgart  
[www.bio-pro.de](http://www.bio-pro.de)



**Gesundheits-Cluster**  
Clusterland Oberösterreich GmbH  
Hafenstraße 47-51, A-4020 Linz  
[www.gesundheits-cluster.at](http://www.gesundheits-cluster.at)



**Human.technology Styria GmbH**  
Reininghausstraße 13, A-8020 Graz  
[www.humantechnology.at](http://www.humantechnology.at)





[abatec group AG | Oberösterreich](#)

Die Kernkompetenzen von abatec: Highend-Fertigung von elektronischen Lösungen inklusive Produkttests sowie Forschung & Entwicklung konzentriert in einer eigenen Abteilung mit Spezialisten für Hard- und Software. Das Unternehmen bietet innovative elektronische Komplettlösungen vom Konzept über die Entwicklung bis in die Serienreife in den Bereichen Medical (zert. nach EN ISO 13485), Alternative Energy, Wellness, Security und Automotive (zert. nach TS 16949).



[AKAtech Produktions- und Handels GmbH | Oberösterreich](#)

AKAtech bietet komplette Assembling-Lösungen und vom Kunden geforderte Leistungen aus einer Hand: Von der Idee über die Entwicklung und Prototypenfertigung bis hin zur Serie. Dieses breite und zugleich punktgenaue Angebot gilt für die Bereiche Medizintechnik, Kabelkonfektion und mechatronische Anwendungen aber auch für Telekommunikation, Hi-Fi und Engineering. Begleitet werden die Leistungen durch ISO 9001 und 13485 zertifizierte Prozesse.



[Gesundheits-Cluster | Oberösterreich](#)

Der Gesundheits-Cluster (GC) ist Ihr Fortschrittmacher zur Steigerung der Innovationskraft und internationalen Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen der Gesundheits-Technologie, ihrer Zulieferer sowie relevanter Forschungs- und Gesundheits-Einrichtungen. Aufgrund des Stärkefeldes in der Medizintechnik liegt der Schwerpunkt insbesondere in Ultraschalltechnologie, Analytik & Diagnostik, Elektronik, Medizin- Mechatronik, sowie im Anlagen- und Gehäusebau. Der GC ist eine Initiative der Clusterland Oberösterreich GmbH und vereint derzeit bereits über 220 Partnerunternehmen aus Österreich und Süddeutschland.



## greiner bio-one

[Greiner Bio-One GmbH | Oberösterreich](#)

Die Greiner Bio-One GmbH ist als Original Equipment Manufacturer langjähriger Partner der Industrie. Als führender Anbieter von Spezialprodukten für Gewebekulturen sowie von Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening und als Entwickler innovativer Biochips übernimmt das Unternehmen Auftragsarbeiten aus Pharmaindustrie, Diagnostik und Medizintechnik. Greiner Bio-One produziert auf Kundenwunsch Plattformen aus Kunststoff im Spritzgussverfahren.

---



## **mould&matic**

[Mould & Matic Solutions GmbH | Oberösterreich](#)

Mould & Matic Solutions ist der führende Systemanbieter für Tiefzieh-, Spritzguss- und Blaswerkzeug-Lösungen. Neben Verpackungslösungen ist die Medizintechnik ein weiteres Haupteinsatzgebiet für Produkte von Mould & Matic. Das junge Unternehmen hat sich in den letzten Jahren stetig weiterentwickelt. Es bietet seinen Partner erstklassige Werkzeuge mit passenden Automatisierungslösungen für Petrischalen, Pipettenspitzen, Röhrchen, Röhrchenverschlussysteme und -halter.

---



[Schinko GmbH | Oberösterreich](#)

Die Firma Schinko entwickelt bzw. erzeugt Gehäuse und Pulte für Maschinen, Anlagen, Schaltschränke sowie den POS-Bereich. Das Unternehmen vereint wie kein anderes der Branche Design und Funktionalität. „Die Hülle schützt das Produkt. Doch erst ihre Ästhetik unterstreicht seinen wahren Wert“. Auszeichnungen und Zertifikate, vor allem aber zufriedene Schinko-Kunden belegen dies und schätzen, dass sämtliche Produktionsschritte „unter einem Dach“ vereint sind.

---



[AIT Austrian Institute of Technology GmbH | Wien](#)

Das AIT Austrian Institute of Technology ist Österreichs größte außeruniversitäre Forschungseinrichtung und in Europa der Spezialist für die zentralen Infrastrukturthemen der Zukunft. Das Geschäftsfeld Biomedical Systems des Health & Environment Departments erbringt Forschungsleistungen in Kooperation mit klinischen und medizinischen Partnern für das Gesundheitswesen und schafft damit biomedizintechnische Innovationen für die Wirtschaft.



TRUSTED OUTSOURCING PARTNER  
Personal Care Industrial Solutions Health Care Solutions

[PAYER International Technologies GmbH | Steiermark](#)

PAYER Health Care Solutions ist Ihr Partner von Systemlösungen für komplexe Medizinprodukte, Baugruppen und individuelle Komponenten. Das Unternehmen bietet langjährige Erfahrung in den Bereichen Entwicklung, Werkzeugbau, Kunststoffverarbeitung und Produktion. Jeder Schritt wird bewertet, qualifiziert und validiert, um den hohen Qualitätsansprüchen zu entsprechen. Weltweit sind über 1.200 Mitarbeiter beschäftigt und Tochterunternehmen in Zentraleuropa, Osteuropa sowie in Asien geführt.



[Senoplast Klepsch & Co GmbH | Salzburg](#)

Unter dem Markennamen senomed extrudiert Senoplast antibakteriell ausgerüstete Kunststoffplatten und -folien für diverse Anwendungen. Die tiefziehbaren senomed Produkte eignen sich hervorragend für Wandverkleidungen, Innenausstattung von Ambulanzen, Auskleidungen von Belüftungsrohren und kleine therapeutische Geräte.



[TAGnology RFID GmbH | Steiermark](#)

Weniger probieren, mehr wissen: Über 1.800 zufriedene Kunden der TAGnology® können nicht irren! Sie vertrauen auf 14-jähriges RFID Know-how und realisieren ihre Projekte mit innovativen Lösungen der TAGnology® um. Dabei setzt die Distribution stets auf hochwertige Komponenten. Zudem profitieren Kunden von der Kompetenz und Schnelligkeit des Forschungs-Entwicklungszentrums. Ein unabhängiges RFID- Trainingscenter vermittelt fundiertes Wissen und erklärt, worauf es bei RFID wirklich ankommt.

---



[VTU Engineering GmbH | Steiermark](#)

Die VTU-Gruppe ist in den Industriezweigen Pharma, Biotechnologie, Chemie, Metallurgie, Erdöl und Erdgas, Energietechnik sowie Verarbeitung nachwachsender Rohstoffe tätig. Die Leistungen umfassen Planung von Prozessanlagen, Lieferung schlüsselfertiger Spezialeinrichtungen, Entwicklung neuer Verfahren sowie Software für Anlagenbetrieb und -abrechnung. Durch die Vielfalt der Anwendungen und Spezialisten kann VTU stets bessere Prozesse implementieren.

---



[Wild Austria GmbH | Kärnten](#)

WILD Austria setzt mit seinem Know-how für Optik, Mechanik, Elektronik und Kunststoff europaweit Standards. In der Medizintechnik ist der Betrieb international anerkannter Systemlieferant und Produktionsbetrieb für Komplettgeräte. Diese Spitzenleistung entsteht durch extreme Kundenorientierung, Flexibilität und höchste Qualitätsstandards. WILD deckt große Teile der Wertschöpfungskette "in house" ab und hat zudem umfassende Entwicklungskapazitäten.

---



[Lenzing Technik GmbH | Oberösterreich](#)

Die Lenzing Technik ist ein erfahrener, weltweit tätiger Industriepartner mit umfassenden Kompetenzen und fachspezifischem Expertenstatus in den Geschäftsfeldern Engineering und Contracting, Anlagenbau und Industrieservice sowie Automation und Mechatronik. Im Bereich Mechatronik ist man dabei auf die Fertigung von medizintechnischen, elektronischen und elektromechanischen Geräten und Baugruppen spezialisiert.

---



**MARK**

[MARK Metallwarenfabrik GmbH | Oberösterreich](#)

Das mittelständische Familienunternehmen mit Stammsitz in Spital am Pyhrn (OÖ) steht seit mehr als 90 Jahren für Qualität und Innovation in der Befestigungsbranche. Die **MARK Metallwarenfabrik GmbH** liefert präzise Tiefziehteile aus Metall für Anwendungen in der Automobil-, Medizin-, Elektronik-, Elektrotechnik- und Bau-Branche sowie für Konsumgüter. Der Unternehmensbereich **MARK Präzisionstechnik GmbH** produziert hochpräzise Drehteile, die **MARK Save A Life GmbH** stellt innovative Rettungslifte her.

---



[Ginzinger electronic systems GmbH | Oberösterreich](#)

Ginzinger entwickelt und fertigt seit 20 Jahren maßgeschneiderte Elektronik für Produkte in der Industrie und Automatisierung. Problemlösungsspezialist für die Entwicklung von embedded solutions, Leistungselektronik, kundenspezifischer Anwendungen sowie Fertigung kundenspezifischer Steuerungstechnik (EMS). Aufgrund langjähriger Erfahrung und einem Maschinenpark auf dem technisch neuesten Stand wird der Kunde bei der Entwicklung und Serienfertigung umfassend unterstützt und erhält zuverlässige, normkonforme Produkte höchster Qualität.

---





[Rico Elastomere Projecting GmbH | Oberösterreich](#)

RICO ist Hersteller von Spritzguss-Werkzeugen und Automatisierung zur Verarbeitung von Elastomeren. Langjährige Erfahrung im Elastomere-Bereich in Kombination mit der Innovationskraft eines jungen dynamischen Teams sind der Schlüssel für effizientes Elastomere-Projecting: Vom Angebot und der Beratung bis hin zur Projektnachbetreuung. Für das Unternehmen aus Thalheim/Wels (OÖ) zählen neben qualifizierten Mitarbeitern auch hohe Geschwindigkeit, höchste Qualität und keine Fehler.

---



[Stadler Sensorik GmbH | Steiermark](#)

Das innovative Unternehmen aus Deutschfeistritz (Stmk) ist spezialisiert auf die Fertigung von Präzisionsdreh- und Frästeilen. Die gefertigten Teile finden Anwendung in den Bereichen der Medizintechnik, Luftfahrt und Messtechnik. Das Familienunternehmen legt großen Wert auf hochqualifizierte Mitarbeiter und modernste Fertigungsmaschinen. Seit Ende 2001 ist Stadler Sensorik nach der ÖNORM EN ISO 9001:2008 zertifiziert.

---



[Sony DADC Austria AG | Salzburg](#)

Sony DADC unterstützt Firmen, auf die Herausforderungen der rapide wachsende Märkte „Life Sciences“ und IVD zu reagieren. Sony DADC bietet OEM-Entwicklung und ISO 13485 zertifizierte Massenproduktion von smarten Polymerconsumables inklusive content filling, Verpackung und globaler Logistik. Zu unseren Partnern gehören IVD Innovatoren wie Anagnostics, Caliper Life Sciences, RainDance Technologies, Shimadzu Life Sciences and Quanterix.

---

## SASSE

medical engineering

Sasse Elektronik GmbH | Schwabach

Die Sasse Elektronik GmbH aus Schwabach (D) entwickelt, industrialisiert und produziert kundenspezifische Komponenten und Systeme für die Medizintechnik nach IEC 60601-3. Kernkompetenzen sind Bedienen und Beobachten, Funk und Sicherheit, HF-Kompetenz, Adaptive Noise Cancellation und Autoklavierbarkeit. Sasse - ein Unternehmen für Produktlösungen mit hohem Qualitätsanspruch, zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 13485.

---

## S.I.E

System Industrie Electronic GmbH | Vorarlberg

S.I.E entwickelt und fertigt Embedded Computing basierte Technologielösungen, Baugruppen und Gesamtgeräte für führende Medizingerätehersteller. Mit der neuen, modularen Medical HMI Serie bietet S.I.E modernste Bedientechnologien vereint mit Langzeitverfügbarkeit, Ausfallsicherheit und Erfüllung regulatorischer Anforderungen - Multi-Touch Handschubbedienung inklusive. Das Unternehmen aus Lustenau (Vbg) hat weltweit mehrere Entwicklungs- und Fertigungsniederlassungen.

---

## AT&S

AT&S Austria Technologie & Systemtechnik AG | Steiermark

AT&S Austria ist Marktführer in Europa sowie einer der technologisch führenden Leiterplattenhersteller weltweit. Im höchsten Technologiesegment HDI Microvia – Leiterplatten ist AT&S bestens positioniert. Ebenso erfolgreich ist AT&S im Industrie- und Medizintechniksegment. Zuverlässigkeit und höchste Qualität sind dabei entscheidende Faktoren. Die Leiterplatten werden bspw. in Herzschrittmachern und Hörgeräten CT- und MRT-Geräten eingesetzt. Zu den Kunden zählen die bedeutendsten Zulieferer der Automobilindustrie sowie 8 der 10 größten Hersteller von Mobiltelefonen.

---